



UltraSeal Minería

Cómo extender la vida útil de los neumáticos y reducir costos operativos

¿Que es UltraSeal?

Ultraseal es un sellador de llantas de última generación diseñado para proteger, prevenir y reparar perforaciones en neumáticos de manera automática y permanente mientras el vehículo está en movimiento. Su formulación especial ha sido desarrollada para resistir las condiciones más extremas, como las que se viven diariamente en la industria minera.

Beneficios clave de nuestra solución

- ▶ Aumenta significativamente la vida útil de los neumáticos.
- ▶ Regula y reduce la temperatura interna.
- ▶ Sella y protege en condiciones extremas.
- ▶ Reduce el consumo de combustible gracias a menor resistencia al rodaje.
- ▶ Resiste temperaturas extremas y ambientes abrasivos, ideales para minas subterráneas y a cielo abierto.

Con **Ultraseal**, la operación minera se vuelve más eficiente, segura y rentable, garantizando el máximo rendimiento de cada unidad en campo.

Neumáticos: Un problema constante en la minería mexicana

Desde hace años, los neumáticos representan un desafío serio en la operación minera: no solo impactan directamente los costos, también son un factor crítico en la accidentabilidad. Tras años de colaboración con superintendentes, técnicos y proveedores en distintas operaciones mineras —tanto en México como en el extranjero— y mediante análisis de laboratorio en nuestras instalaciones en EE.UU., **hemos identificado la principal causa del desgaste prematuro y fallas estructurales en neumáticos (cortes, ponchaduras, separación de capas, etc.):**

El aumento de temperatura y la pérdida de presión, actuando de forma simultánea.



El gran error: Monitorear sin intervenir

Lo más preocupante es que, aunque en el sector todos reconocen este problema, la mayoría de las empresas se limitan a monitorear la temperatura y la presión de inflado. Esto se hace más como una forma de “cumplir” que como una estrategia real para atacar la raíz del problema. **La verdad es simple: Nadie está trabajando realmente en cómo reducir la temperatura ni en eliminar la pérdida de presión, que son los factores críticos.**

Nuestra solución probada: **ULTRASEAL MINING**



Hemos aplicado ULTRASEAL en su versión MINERÍA en un amplio rango de maquinaria minera — desde equipos ligeros hasta camiones CAEX de gran tonelaje— con resultados sobresalientes:

- Reducción de temperatura de 15% hasta 33.3% (certificado por Bureau Veritas y CESMEC).
- Presión interna constante y estable.
- Vida útil extendida hasta en 500% en algunos casos.
- Disminución de ponchaduras y fallas estructurales.



¿Por qué **ULTRASEAL MINERÍA** funciona?

El secreto está en su formulación avanzada a base de **THIXOGEL**, que actúa de forma activa en el interior del neumático:

- ▶ Previene fugas de aire.
- ▶ Estabiliza la temperatura interna.
- ▶ Reduce el torque requerido para mover el equipo.
- ▶ Ahorra combustible.
- ▶ Elimina la mayoría de las ponchaduras.
- ▶ Aumenta significativamente la vida útil.

El contexto mexicano: una necesidad urgente

En México, muchas operaciones enfrentan paros forzados por sobrecalentamiento de neumáticos. Cuando un neumático supera los 80 °C, el equipo debe detenerse, y en muchos casos se pierde un turno completo de producción. Esto se debe a que al perder aire, el neumático se deforma, aumenta su superficie de contacto con el terreno, genera más fricción, requiere más torque y, en consecuencia, aumenta la temperatura y el consumo de combustible. Muchos intentan resolver esto con soluciones parciales como inflado con nitrógeno (reduce 3-5 °C) o aditivos que bajan apenas un 5%. Pero eso no resuelve el problema de raíz.

Conclusión:

ULTRASEAL MINERÍA no es un paliativo. Es una solución real y disponible hoy para el mercado mexicano.

Invitamos a los ingenieros de mantenimiento, jefes de flota y responsables de costos operativos a reconsiderar su enfoque. No basta con monitorear: hay que intervenir.